

# Antrag auf Zulassung zur Fortbildungsprüfung: Geprüfte/-r Bilanzbuchhalter/-in - Bachelor Professional in Bilanzbuchhaltung



04

Industrie- und Handelskammer  
für München und Oberbayern  
Manuel Stöckl / VI-B-3 stm  
80323 München

Bitte senden an:  
Fax: 089 5116-81543  
E-Mail: [StoeklM@muenchen.ihk.de](mailto:StoeklM@muenchen.ihk.de)

Tel.: 089 5116-1543

Nachname	Vorname	Geschlecht
Straße/Hausnr.	PLZ	Wohnort
Geburtsdatum	Geburtsort	Telefon (Festnetz) *
E-Mail		Telefon (Mobil) *
Lehrgangsträger (Angabe nur verpflichtend, wenn weder Wohn- noch Arbeitsort in Oberbayern)		Lehrgangsort

---

Gewünschter Prüfungs- termin	Teil 1	Teil 2
------------------------------------	--------	--------

---

Folgende Nachweise sind erforderlich und beizufügen:

**Nachweis einer erfolgreich abgeschlossenen Berufsausbildung** in einem kaufmännischen oder verwaltenden Beruf (sofern vorhanden)

**Nachweis eines anerkannten Fortbildungsabschlusses** als Fachwirt/-in oder Fachkaufmann/-frau (sofern vorhanden)

**Nachweis eines Studiums** (sofern vorhanden)  
(Art und Abschluss des nachzuweisenden Studiums können der Verordnung Ihres angestrebten Abschlusses entnommen werden.)

**Nachweis über bisher in Vollzeit erworbene Berufspraxis**  
Zwischenzeugnis(se) oder Bestätigung(en) Ihres Arbeitgebers mit Angaben über Art und Dauer der Tätigkeiten oder weitere Referenzen (Art und Umfang der nachzuweisenden Berufspraxis können der Verordnung Ihres angestrebten Abschlusses entnommen werden.)

**Nachweis über den erbrachten Lernumfang (verpflichtend beizufügen)**  
Für den Erwerb der erforderlichen Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten soll der Lernumfang mindestens 1.200 Stunden betragen. Der Nachweis kann durch Vorlage einer Selbsterklärung erbracht werden.

Datum

Name (bei Übermittlung per E-Mail) / Unterschrift (bei Postversand)